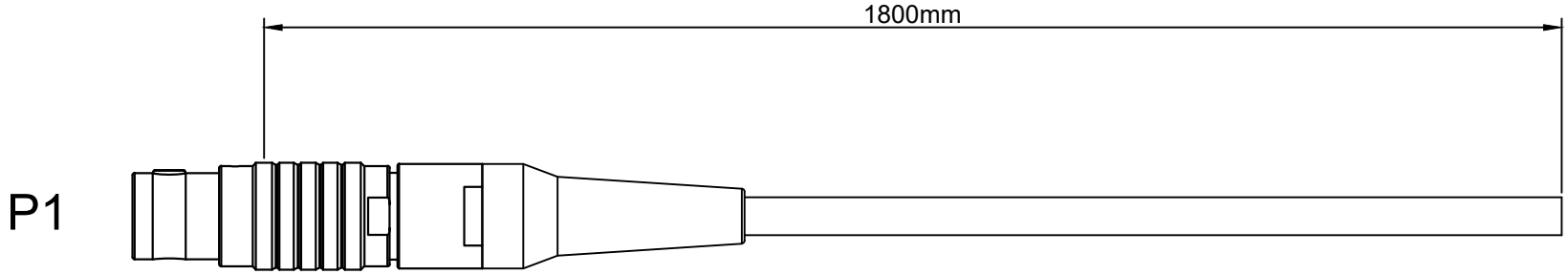
电气性能检测：	外观要求：	技术要求：
1.100%导通测试 2.高压测试:300V(AC),漏电流不大于2mA。 3.绝缘测试:300V(DC),芯线绝缘电阻不小于20MΩ	1.外观无变形 无缺胶 无缩水 线皮无破损 。 2.五金头无刮花 无变形 插针无变形	1.使用的无铅环保焊锡丝。 2.线焊好后套上热缩管保护并吹塑

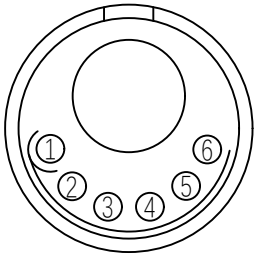
未注线长公差要求 单位（mm）			
0-50	±5	500-2000	±30
50-200	±15	2000-5000	±50
200-500	±20	5000-10000	±100

版本	日期	变更说明

注：批量作业前需由领班/技术员生产一条首件，送品质确认OK后，方可开始裁线生产

图纸打印日期：2026/03/31





公针芯焊接端
焊接排序图

焊线定义	
P1	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
气接嘴	
外壳	

工艺要求：尾帽用低强度螺纹胶
打包要求：插头套蓝色网，1PCS/袋，
包装袋规格26*20*12C

BOM

序号	物料规格/名称	数量	单位	加工要求						
⑥										
⑤										
④										
③										
②	02.FGG.2B.106.CA92ZN	1	PCS							
①		1.8	M		1800	18				mm
				序号	裁线总长	前剥外皮	前剥芯线	后剥外皮	后剥芯线	单位

HVK precise and reliable 深圳市鸿万科电子有限公司

编号		名称	
制图		型号	2B.106插头线
审核		图号	
版本	V1.0	日期	2023.11.21